

142-M



Чайка

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Адрес завода:
г. Подольск Московской области, Комсомольская, 1.

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Выражаем Вам благодарность за покупку швейной машины нашего завода.

Прежде чем начать шить на машине, изучите внимательно настоящее руководство. Вы найдете все необходимое о швейных операциях, которые выполняет машина.

Когда Вы подробно ознакомитесь с руководством, постарайтесь сохранить его, оно всегда может Вам пригодиться и дать необходимую справку.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Правильная установка иглы — одно из главных условий работы машины.

1.2. Будьте внимательны при замене иглы.

1.3. Перед включением машины в сеть убедитесь в отсутствии нарушения изоляции в присоединительных проводах и в исправности электроаппаратуры (инструкция электропривода прилагается).

1.4. Машина может включаться в сеть только с напряжением 220 В. При напряжении сети 127 В необходимо пользоваться трансформатором.

1.5. Маховик поворачивать только на себя, в противном случае это может вызвать запутывание ниток в челночном устройстве.

1.6. Прежде чем начать шить, необходимо сначала ввести иглу в материал, придерживая концы ниток, затем опустить нажимную лапку и сделать 2—3 укола поворотом маховика вручную.

1.7. Существует опасность повреждений от поднимающейся и опускающейся иглы.

1.8. При неправильной заправке ниток машина шить не будет.

1.9. Следите за чистотой и регулярной смазкой машины. Нельзя для смазки машины применять растительные и животные масла, которые затвердевают, вызывая тяжелый ход машины.

1.10. Для смазки машины необходимо применять масло для швейных машин или масло типа И-20А ГОСТ 20799-75.

1.11. Нельзя тянуть и подталкивать материал во время пошива, чтобы не поломать иглу.

1.12. Вынуть штепсельную вилку из сетевой розетки в случае, если машина оставлена без надзора.

1.13. Отключить машину от источника питания отсоединением штепсельной вилки из сетевой розетки при проведении ремонта, снятии крышек или замене осветительной лампы.

Максимальная мощность лампы накаливания, Вт — 15.

1.14. Работа на швейной машине требует определенного навыка. Поэтому начинающим необходимо научиться управлять машиной на холостом ходу при поднятой лапке.

1.15. При заторах ткани лапку рекомендуется приподнять, а материал немного продвинуть вручную, при этом игла должна находиться вне материала.

1.16. Необходимо помнить, что пускать машину в ход без подложенного под нажимную лапку материала нельзя, в противном случае зубцы двигателя материала и поверхность лапки будут портиться.

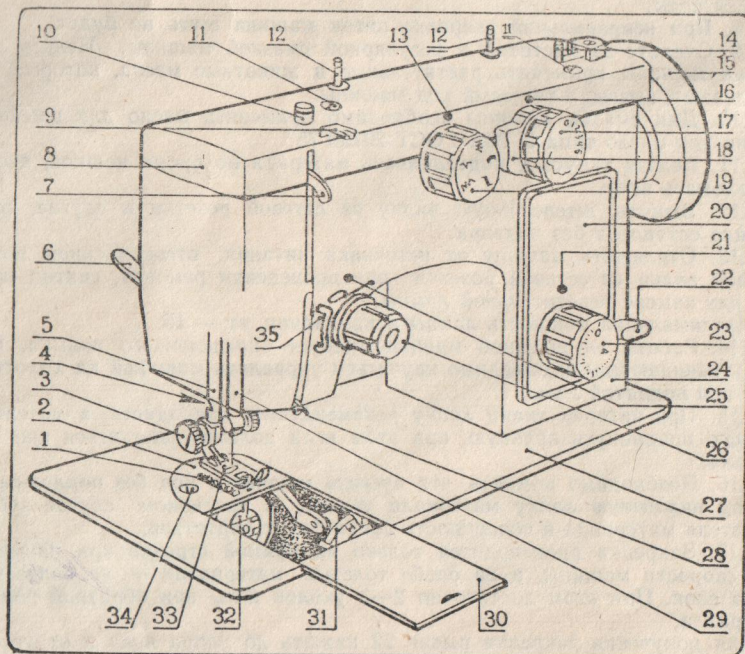
1.17. Закрепка производится только на прямой строчке при наименьшей скорости машины, а на особо толстых материалах — не более чем в два слоя. При этом достаточно 2—3 уколов иглы при обратной подаче материала.

Для получения закрепки рычаг 22 нажать до упора вниз и отпустить его после выполнения закрепки, при этом рычаг автоматически возвращается в исходное положение.

Переключение рычага 22 производить на полностью остановленной машине.

Элементы управления и составные части машины:

- | | |
|---|---|
| 1. Двигатель материала. | 19. Ручка выбора вида строчки. |
| 2. Пластина игольная. | 20. Панель. |
| 3. Винт крепления лапки. | 21. Указатель длины стежка. |
| 4. Ниткообрезатель. | 22. Рычаг обратной подачи. |
| 5. Стержень лапки. | 23. Ручка регулятора длины стежка. |
| 6. Рычаг подъема лапки. | 24. Рукав. |
| 7. Нитепротягиватель. | 25. Указатель регулятора натяжения верхней нитки. |
| 8. Крышка. | 26. Регулятор натяжения верхней нитки. |
| 9. Нитенаправитель. | 27. Платформа. |
| 10. Узел натяжения моталки. | 28. Нитенаправитель. |
| 11. Винт крепления верхней крышки. | 29. Игловодитель. |
| 12. Стержень для катушки. | 30. Пластина задвижная. |
| 13. Указатель вида строчки. | 31. Регулятор подъема двигателя материала. |
| 14. Моталка. | 32. Челночное устройство. |
| 15. Маховик. | 33. Лапка нажимная. |
| 16. Указатель ширины зигзага. | 34. Винт крепления игольной пластины. |
| 17. Ручка регулятора ширины зигзага. | |
| 18. Ручка смещения иглы влево и вправо. | |



2. НАЗНАЧЕНИЕ МАШИНЫ

Бытовая многооперационная швейная машина класса 142М предназначена для пошива изделий из хлопчатобумажных, льняных, синтетических, шерстяных и шелковых тканей прямой или зигзагообразной строчкой одной или двумя (двухстержневыми) иглами, для выполнения декоративных и специальных строчек, а также для вышивания и штопки.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 3.1. Максимальная частота вращения главного вала, об/мин — 1000.
- 3.2. Число видов выполняемых операций — 31.
- 3.3. Число видов строчек — 12.
- 3.4. Наибольшая суммарная толщина пошиваемых материалов мм — 4,5.
- 3.5. Подъем нажимной лапки, мм — не менее 6.
- 3.6. Длина стежка (регулируется), мм — до 4.
- 3.7. Ширина зигзага (регулируется), мм — до 5.
- 3.8. Смещение иглы вправо или влево от середины (регулируется), мм — 2,5.
- 3.9. Габарит головки, мм — 412x178x300.
- 3.10. Вылет рукава, мм — не менее 170.
- 3.11. Масса машины со столом, с ножным и электрическим приводами, кг — не более 41,5.
- 3.12. Габарит стола, мм — 568x430x770.
- 3.13. Масса машины с электроприводом в чемодане-футляре, кг — не более 13,8.
- 3.14. Габарит чемодана-футляра, мм — 500x220x340.
- 3.15. Применяемые иглы: 0220-02-70, 0220-02-80, 0220-02-90, 0220-02-100, 0220-02-110 и двухстержневые 0240-02-70, 0240-02-80, 0240-02-90 ГОСТ 22249-82.
- 3.16. Применяемые нитки: швейные хлопчатобумажные 21 текс x 3 (№ 30); 16,5 текс x 3 (№ 40); 13 текс x 3 (№ 50); 10 текс x 3 (№ 60); 7,5 текс x 3 (№ 80) ГОСТ 6309-80, а также нитки из натурального шелка № 65 ГОСТ 22665-83.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Машина швейная класса 142М поставляется в следующих вариантах:

- а) машина швейная со столом и ножным приводом (142М-22, 142М-22-1);
- б) машина швейная с электроприводом на подставке в чемодане (142М-33, 142М-33-2);
- в) машина швейная со столом, с ножным и электрическим приводами (142М-22-33, 142М-22-1-33);
- г) машина швейная со столом, с электрическим приводом и банкеткой или без нее (142М-23-1-33, 142М-23-33).

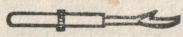
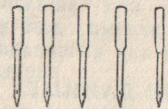
Примечание. При работе машины со столом и электроприводом в случае возникновения повышенной вибрации при максимальной частоте вращения главного вала машины рекомендуется ослабить нажим на педаль реостата.

К каждой машине прикладывается:

- а) набор принадлежностей, вложенный в коробку;
- б) руководство по эксплуатации;
- в) свидетельство о приемке с гарантийными талонами;
- г) инструкция по эксплуатации электропривода в случае, если машина поставляется с электроприводом.

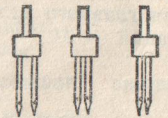
5. НАБОР ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

Иглы



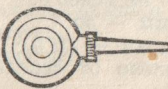
Нож-вспарыватель

Иглы двух-
стержневые



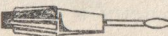
Щетка-кисточка

Масленка



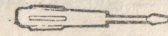
Лампа осветительная
ПШ 220-15

Отвертка
большая



Нитковдеватель

Отвертка малая



Приспособление
для потайной
строчки

Лапка для
штопки



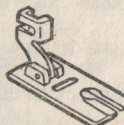
Лапка для пришивки пуговиц

Лапка с
линейкой



Лапка-рубильник

Лапка-запошиватель



Лапка для рельефной строчки и пришивки шнура

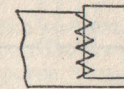
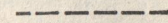
Шпулька



Лапка для петель и глади

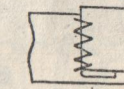
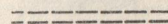
6. ВИДЫ ВЫПОЛНЯЕМЫХ ОПЕРАЦИЙ

Пошив прямой строчкой одной иглой



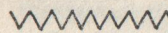
Подшивание ткани с открытым срезом

Пошив прямой строчкой двойными иглами



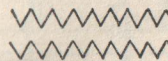
Подшивание ткани с закрытым срезом

Пошив зигзагообразной строчкой одной иглой



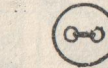
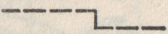
Выполнение запошивного шва

Пошив зигзагообразной строчкой двойными иглами



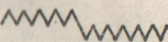
Изготовление петель

Смещение прямой строчки вправо и влево



Пришивание пуговиц

Смещение зигзагообразной строчки средней величины вправо и влево



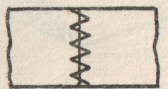
Пришивание крючков, кнопок

Обметывание ткани зигзагообразной строчкой



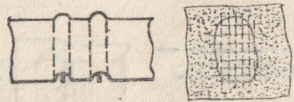
Пришивание кружев

Сшивание материала в стык



Окантовывание края тесьмой

Выполнение рельефной строчки с прокладкой шнура



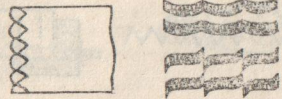
Штопка

Настрачивание тесьмы



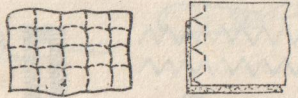
Выполнение фигурной зигзагообразной строчки одной иглой

Выполнение раковинобразного шва



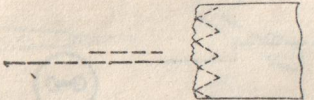
Выполнение фигурной зигзагообразной строчки двумя иглами

Выстегивание ватника



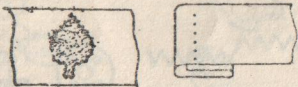
Стачивание трикотажного материала эластичным швом с одновременным обметыванием края

Изготовление закрепки в конце шва



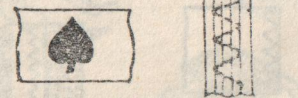
Обметывание края сыпучих материалов

Выполнение аппликаций



Подшивание потайной строчкой края изделия

Выполнение теневой глади



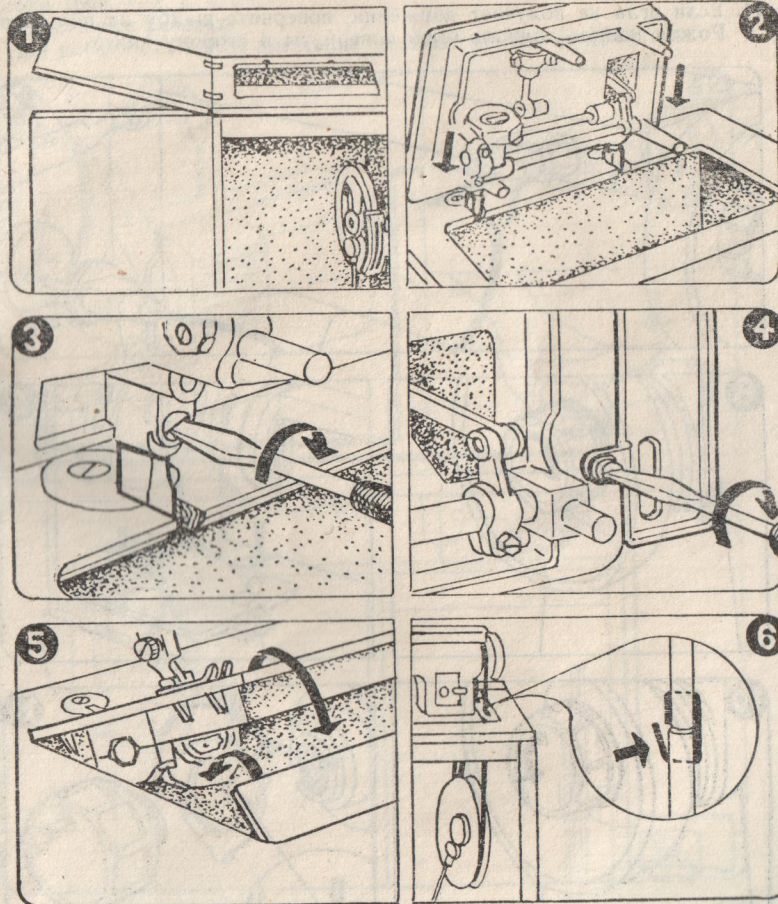
Настрачивание резинки трехстежковым зигзагом

Вышивка ришелье

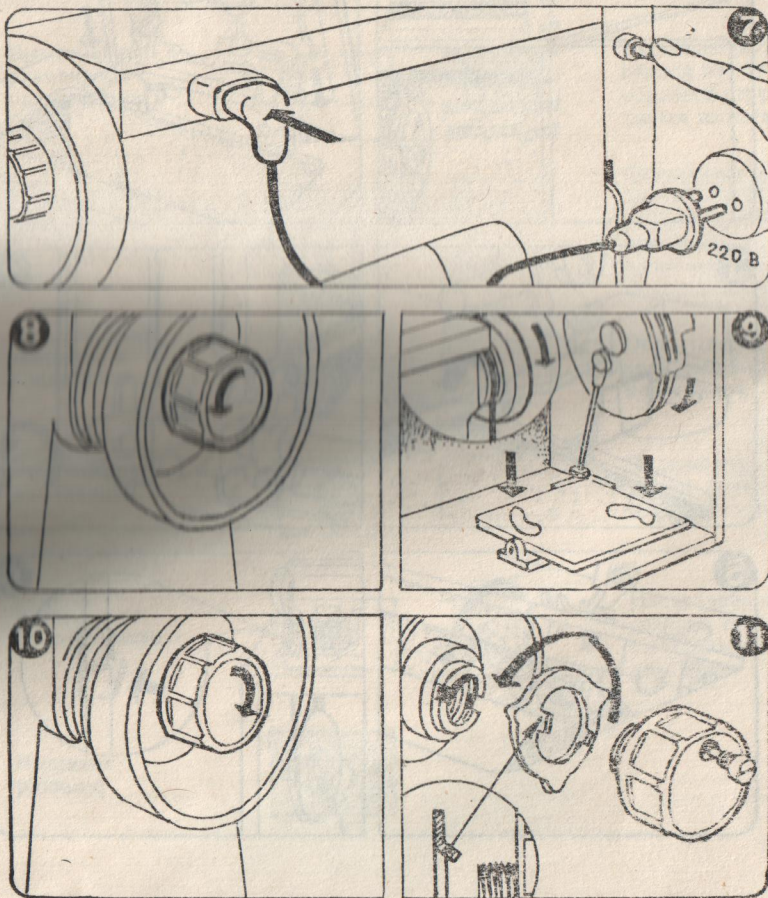


7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ МАШИНЫ С НОЖНЫМ ПРИВОДОМ

1. Откройте крышку стола и положите ее на предварительно открытую дверь стола как на опору.
2. Установите головку на шарниры.
3. Закрепите шарниры винтами.
4. Прикрепите козырек к платформе машины.
5. При закрытом клапане опустите головку машины.
6. Пропустите ремень через отверстие козырька и опорной планки в ручей маховика и приводного колеса. Соедините ремень скрепкой.



7. Подключите освещение.
8. Переключите машину на холостой ход. Для этого фрикционный винт поверните в направлении стрелки.
9. Попеременным нажатием ног на педаль приведите в движение маховик. Он должен вращаться только в направлении, указанном стрелкой.
10. При переключении на рабочий ход фрикционный винт поверните до упора в направлении, указанном стрелкой.
11. Если игла не получает движения, поверните шайбу на пол-оборота. Рожки шайбы должны быть повернуты в сторону винта.

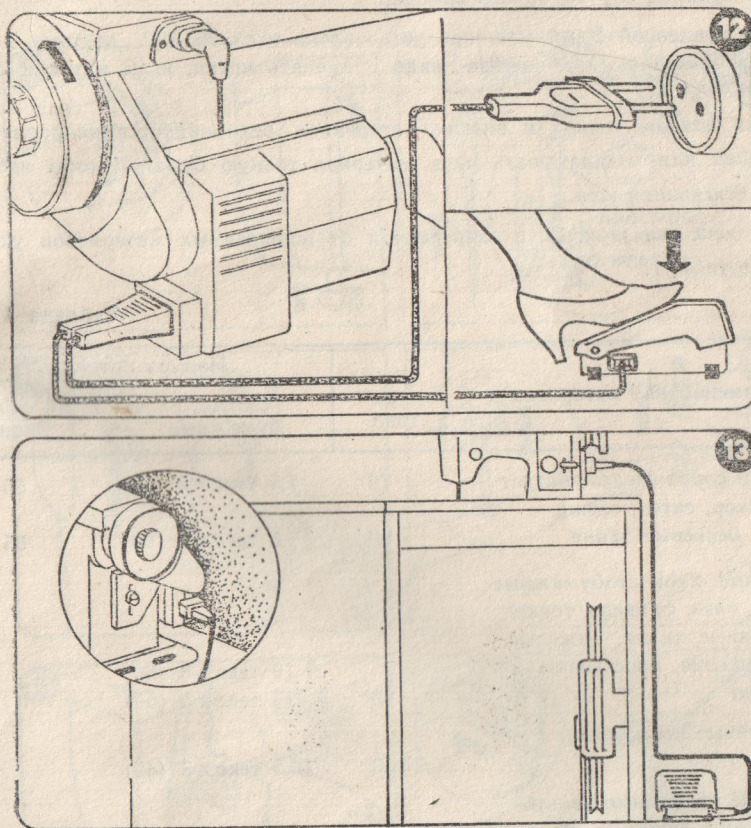


8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ МАШИНЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

12. Подключите машину к электросети. Машина пускается в работу путем плавного нажатия на педаль реостата. При пуске рекомендуется слегка рукой повернуть маховик по стрелке.

8. 1. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ МАШИНЫ СО СТОЛОМ, С НОЖНЫМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДАМИ

13. Установите головку машины на стол без ремня для ножного привода (рис. 1, 2, 3, 4, 5). Подключите реостат. При работе с ножным приводом наденьте ремень (рис. 6).



9. ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К РАБОТЕ

Получение качественной строчки может быть достигнуто при правильном подборе игл и ниток в зависимости от толщины пошиваемых материалов.

При переходе с прямой на зигзагообразную строчку, с тонкого на толстый материал и наоборот необходима подрегулировка регулятором натяжения верхней нитки.

Рекомендуется нижнюю нитку брать на номер тоньше, чем верхняя, или, в крайнем случае, одного номера.

На купленной Вами машине установлена игла № 100, поэтому для проверки машины при пошиве надо применять нитки, иглы и ткани согласно табл. 1.

При пошиве тонких и вязких материалов рекомендуется направлять материал или подкладывать под материал тонкую бумагу, чтобы избежать стягивания шва.

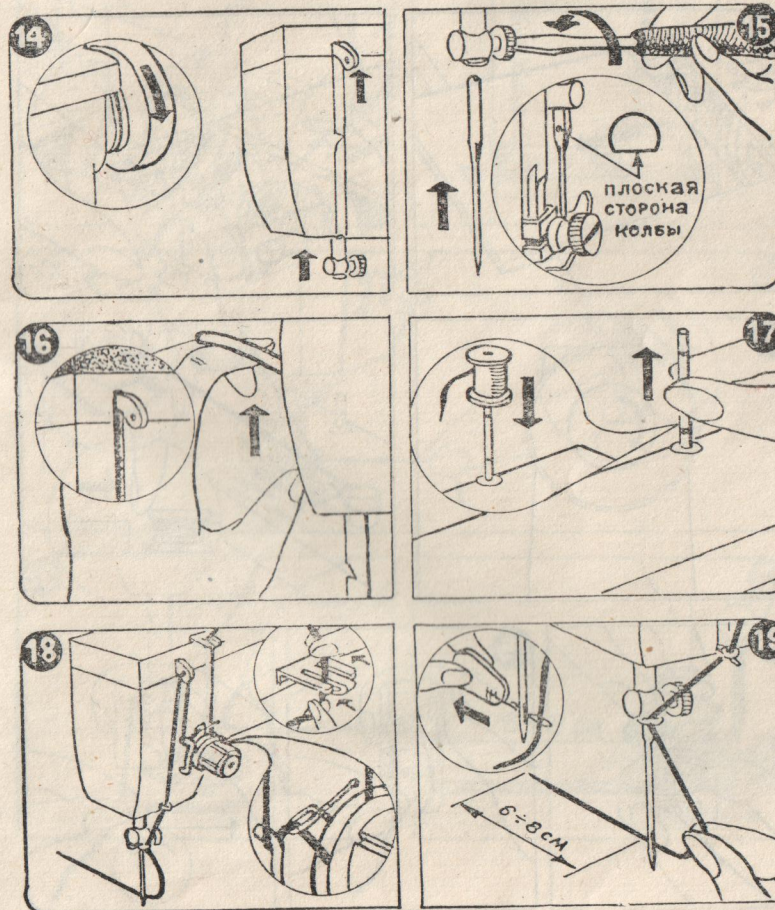
Номера игл и ниток в зависимости от пошиваемых материалов указаны в табл. 1.

Таблица 1

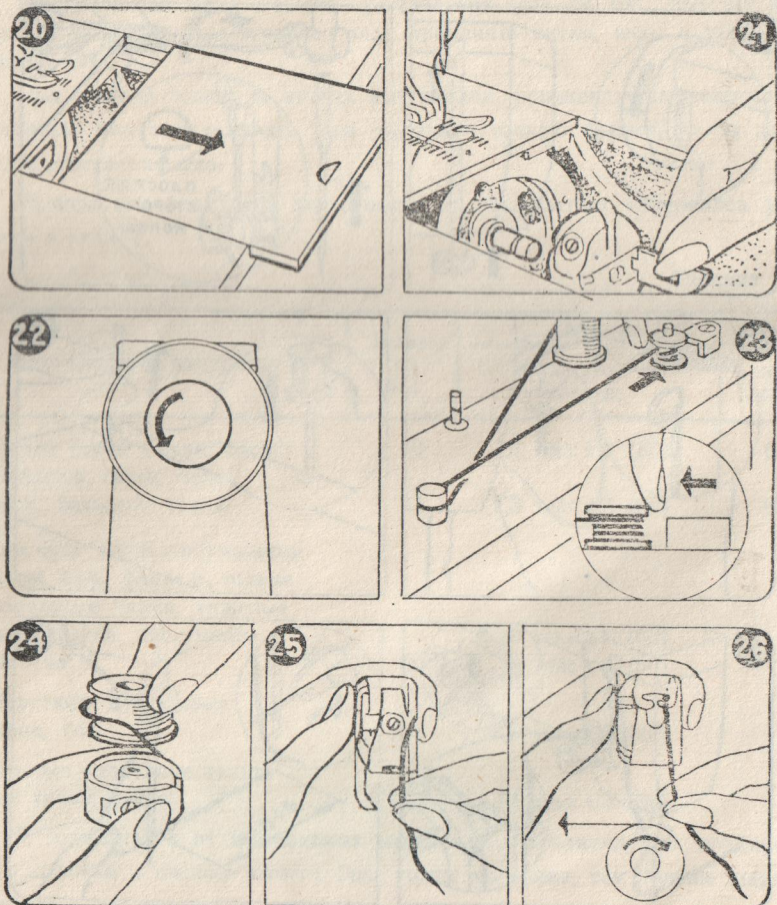
Наименование материала	Номера игл	Номера ниток	
		хлопчатобумажные	шелков.
Тонкие сорта шелка, батист, Коленкор, ситец, сатин, шелк, бельевые ткани	70	7,5 текс х 3 (80)	65
	80	7,5 текс х 3 (80)	65
Тяжелые хлопчатобумажные ткани, бязь, фланель, тонкие шерстяные ткани, тяжелые сорта шелка, простынное полотно	90	10 текс х 3 (60) 13 текс х 3 (50)	
Шерстяные костюмные ткани, тик	100	16,5 текс х 3 (40)	
Толстые шерстяные пальтовые ткани, сукно	110	21 текс х 3 (30)	

В зависимости от пошиваемых материалов рекомендуется подбирать шаг строчки и ширину зигзага (чем толще материал, тем больше ширина зигзага и шаг строчки, и наоборот).

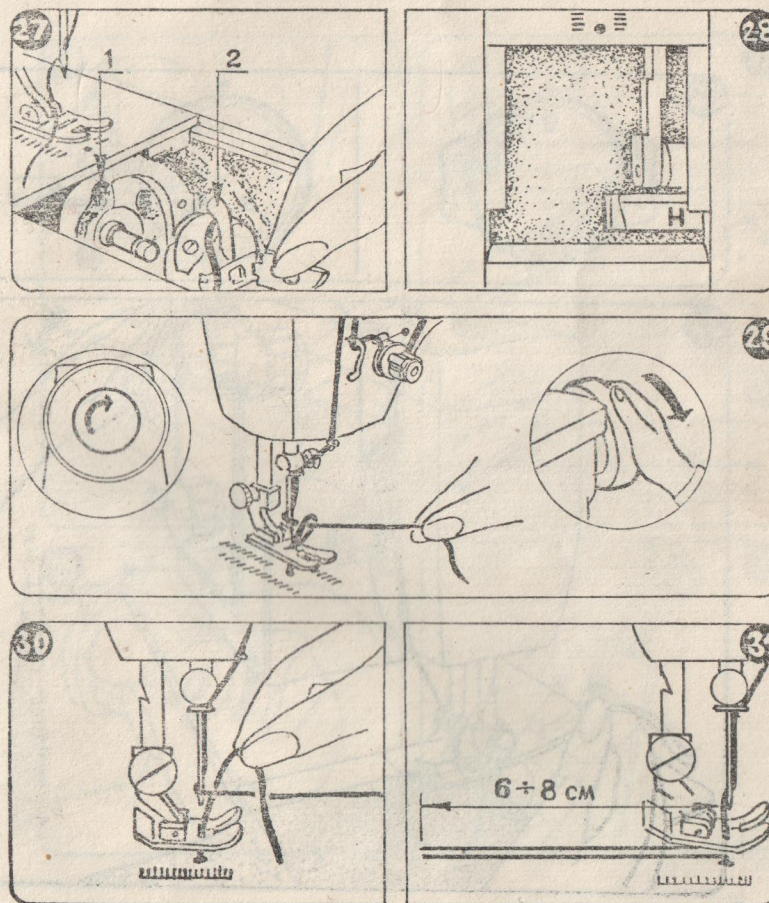
14. Поворотом маховика на себя нитепритягиватель и игловодитель установите в крайнее верхнее положение. Закрепите фрикционный винт (рис. 10).
15. Иглу вставьте в иглодержатель до упора и закрепите винтом. Плоская сторона колбы на игле должна быть повернута в сторону стержня лапки.
16. Убедитесь, что нитепритягиватель в крайнем верхнем положении. Поднимите лапку.
17. Вытащите катушечный стержень вверх до упора. Поставьте катушку с нитками.
18. Заправьте нитку.
19. Нитку можно заправить в иглу нитковдевателем.



20. Откройте задвижную пластинку.
21. Выньте шпульный колпачок и извлеките из него шпульку.
22. Включите машину на холостой ход (ослабьте фрикционный винт) (рис. 8).
23. Поставьте шпульку на моталку, предварительно намотав несколько витков. Заправьте нитку и прижмите шпульку к упору. Произведите намотку. Перед снятием шпульки моталку отведите от упора.
24. Вставьте намотанную шпульку в шпульный колпачок.
25. Заправьте нитку в прорезь.
26. Затем посл пружину, оставив свободный конец 10—15 см.

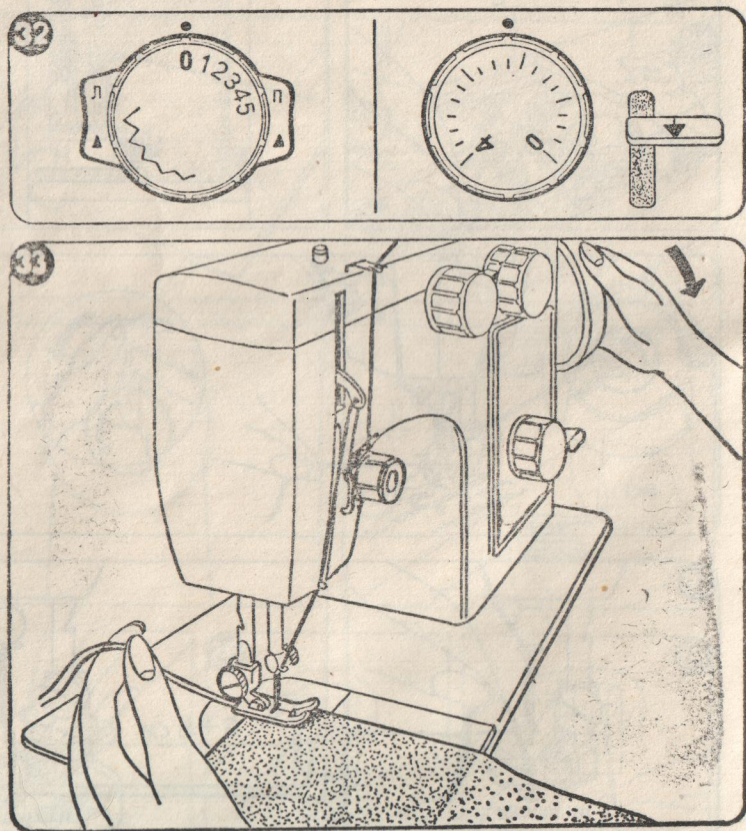


27. Вставьте шпульный колпачок со шпулькой до упора. Палец 2 должен войти в гнездо 1.
28. Установите регулятор подъема двигателя материала на «Н» — для толстых материалов, на «Ш» — для тонких.
29. Закрепите фрикционный винт. Придерживая нитку, поверните маховик на себя так, чтобы игла опустилась в игльное отверстие и захватила челночную нитку.
30. Извлеките челночную нитку.
31. Заправьте обе нитки под лапку.

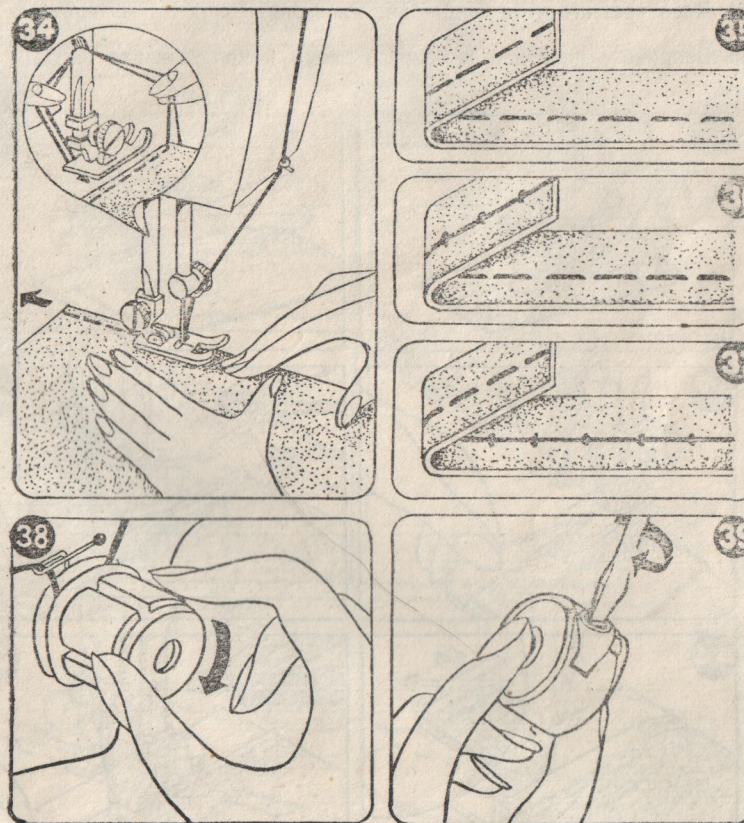


10. ПОШИВ ПРЯМОЙ СТРОЧКОЙ

32. Установите ручку регулятора ширины зигзага на «0».
Ручку регулятора длины стежка на нужную величину от 0 до 4 мм.
33. Положите под лапку материал.
Опустите иглу в материал, затем опустите лапку и, придерживая концы ниток, вращая маховик вручную, сделайте 2—3 укола. Теперь можно шить.

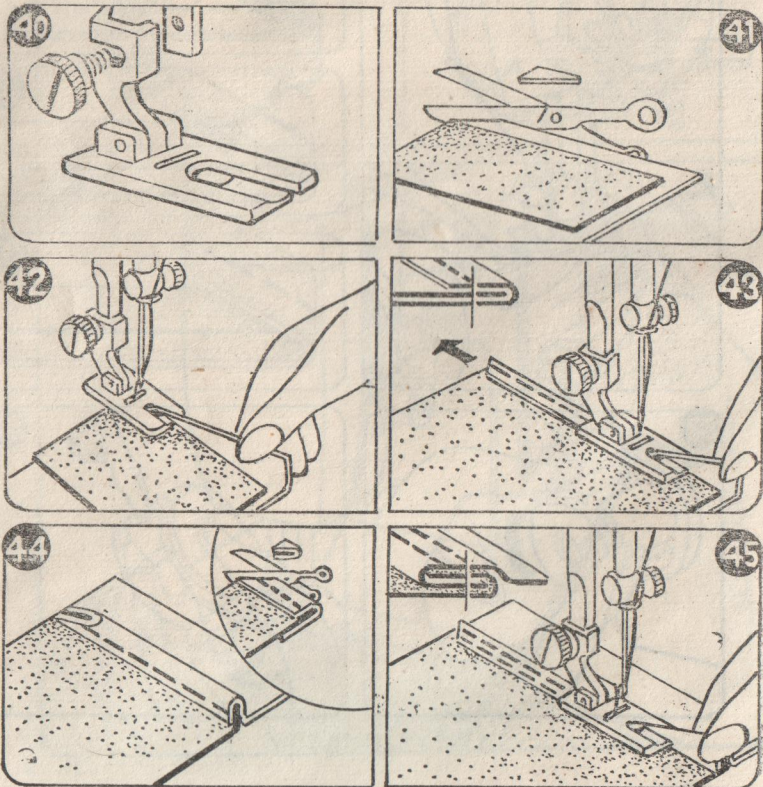


34. После окончания пошива поднимите иглу, лапку, обрежьте нитку.
35. Качественная строчка.
36. Переплетение ниток внизу материала. Усильте натяжение верхней нитки.
37. Переплетение ниток сверху материала. Ослабьте натяжение верхней нитки.
38. Так можно усилить натяжение верхних ниток. В обратную сторону — ослабить. Регулировать натяжение необходимо при опущенной лапке.
39. Так можно усилить натяжение нижних ниток. В обратную сторону — ослабить.



11. ПОШИВ ЛАПКОЙ-ЗАПОШИВАТЕЛЕМ

40. Замените основную лапку на лапку-запошиватель.
41. Сложите пошиваемые материалы лицевой стороной друг к другу.
Косо срежьте угол нижней ткани.
42. Загнутый край ткани заправьте в прорезь лапки и пропустите под иглу.
43. Опустите лапку и начинайте шить.
44. Косо срежьте угол подрубки. Разверните сшитые материалы.
45. Заправьте материал в прорезь лапки и продолжайте шить.



12. ПОШИВ ЛАПКОЙ-РУБИЛЬНИКОМ

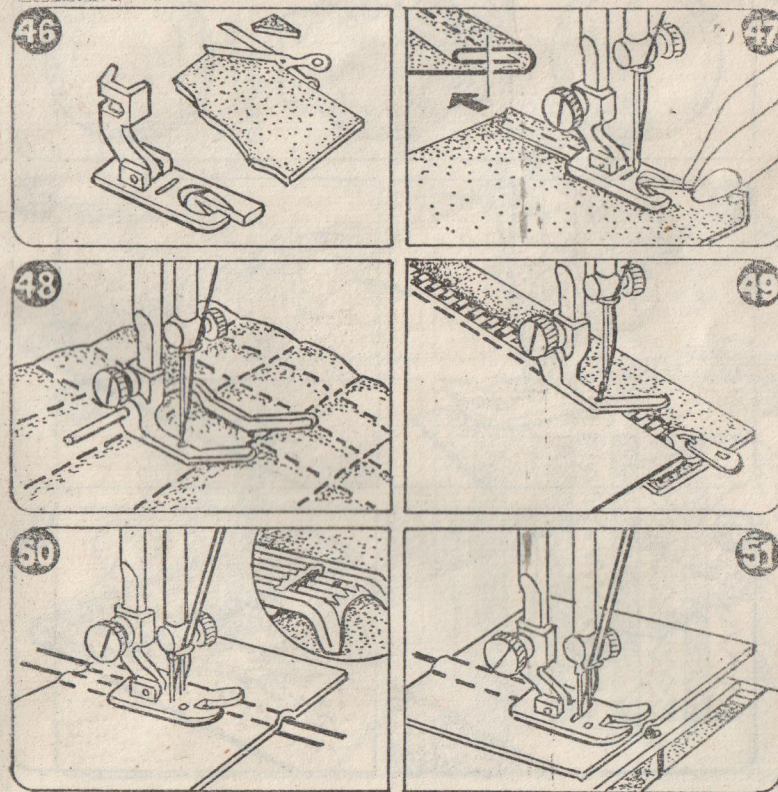
46. Лапка применяется для подгибки тонкой ткани. Косо срежьте угол ткани. Заправьте материал в улитку лапки.
47. При пошиве постоянно следите за направлением кромки материала в улитку лапки.

13. ПОШИВ ЛАПКОЙ С ЛИНЕЙКОЙ

48. Линейка скользит вдоль выполненной строчки. Так можно получать ряды и квадраты одинаковой ширины, выстегивать ватные изделия.
49. Лапку можно применять для настрачивания застежки-молнии.

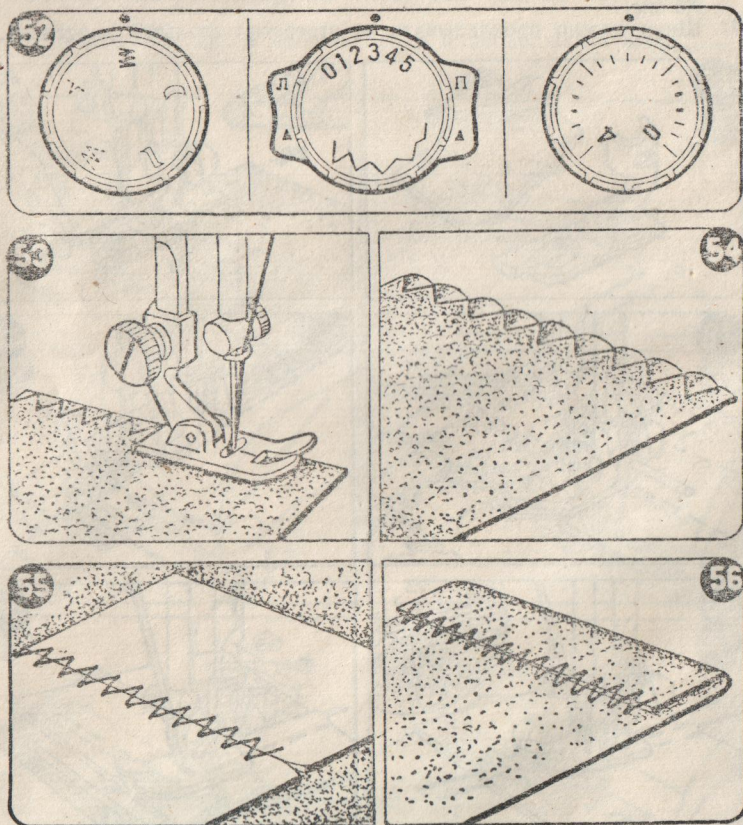
14. ПОЛУЧЕНИЕ РЕЛЬЕФНОЙ СТРОЧКИ И НАСТРАЧИВАНИЕ ШНУРА

50. Установите двухстержневые иглы. Сместите их влево (не более 2,5 мм).
51. Шнур можно прокладывать из отверстия игольной пластинки.

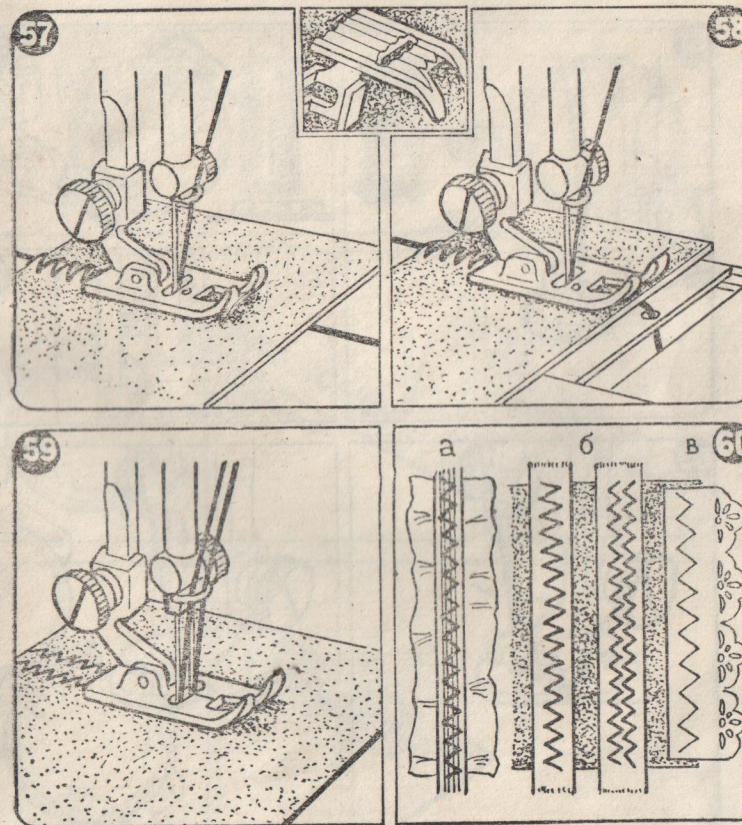


15. ПОШИВ ЗИГЗАГОБРАЗНОЙ СТРОЧКОЙ

52. Ручкой выбора вида строчки установите рисунок зигзаг.
Установите нужную ширину зигзага от 0 до 5 мм.
Установите нужную величину подачи от 0 до 4.
53. Установите основную лапку. Зигзагообразной строчкой можно обметать край.
54. Усилив натяжение верхней и нижней ниток, можно получить раковиннообразный шов при обметывании рыхлых и толстых тканей.
55. Можно сшивать материалы в стык.
56. Можно подшивать край.

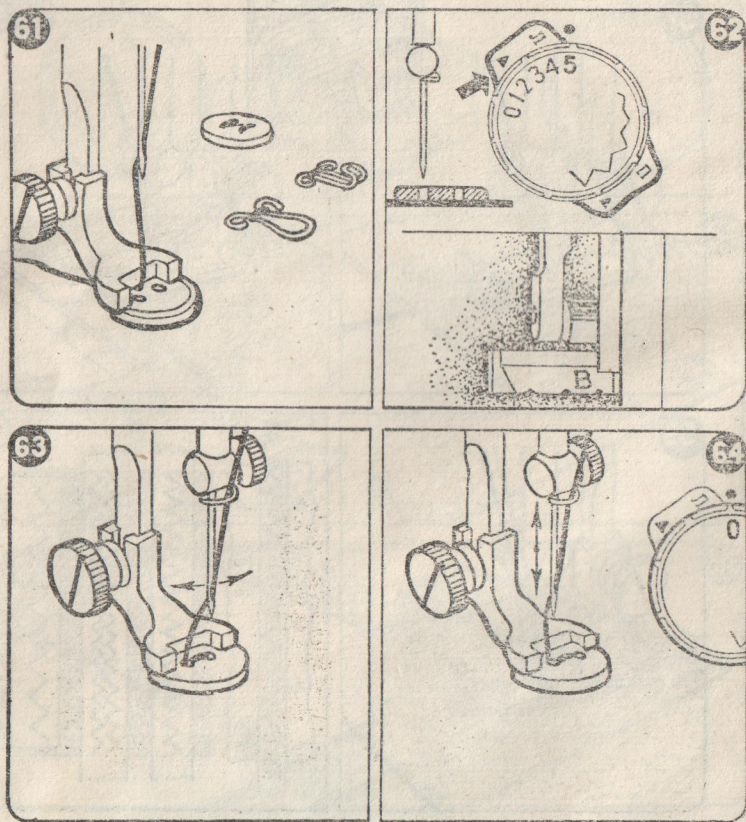


57. Установите лапку для настрачивания шнура. Настрочите шнур.
58. Шнур можно прокладывать из отверстия игольной пластины.
59. Установив двухстержневые иглы, можно шить двумя параллельными зигзагообразными строчками. Ширина зигзага не более 2 мм.
60. Зигзагообразной строчкой можно настрачивать:
- а) резинку,
 - б) тесьму,
 - в) кружева,



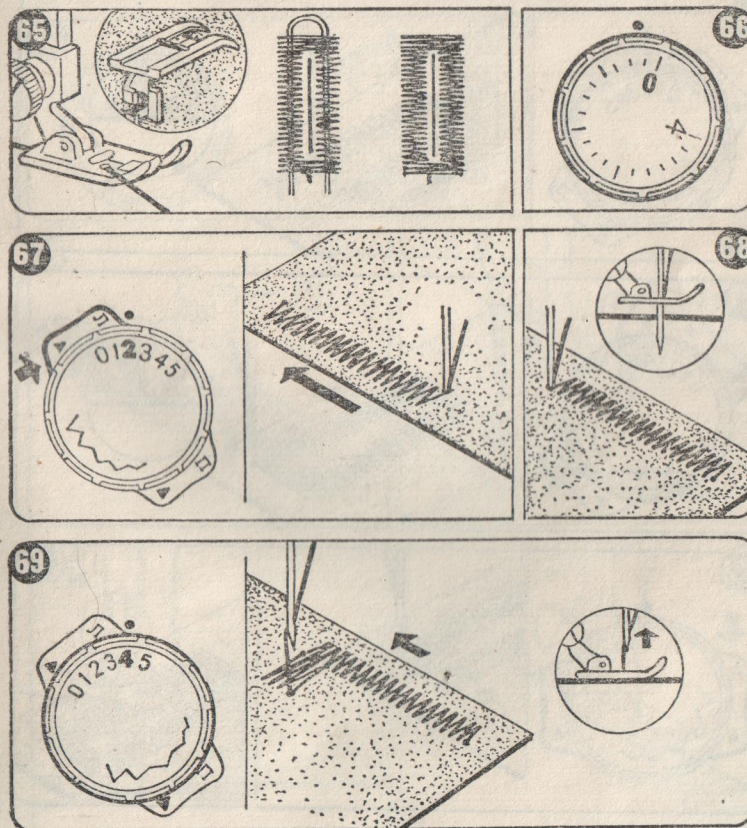
16. ПРИШИВАНИЕ ПУГОВИЦ

61. С помощью этой лапки можно пришивать плоские пуговицы, петли, крючки.
62. Иглу сместите влево. Величина зигзага должна соответствовать расстоянию между отверстиями пуговиц. Регулятор подъема двигателя материала установите на «В».
63. Пришейте пуговицу 6—8 стежками, вращая маховик вручную.
64. Ручку регулятора зигзага установите на «0». Сделайте 2—3 закрепочных укола.

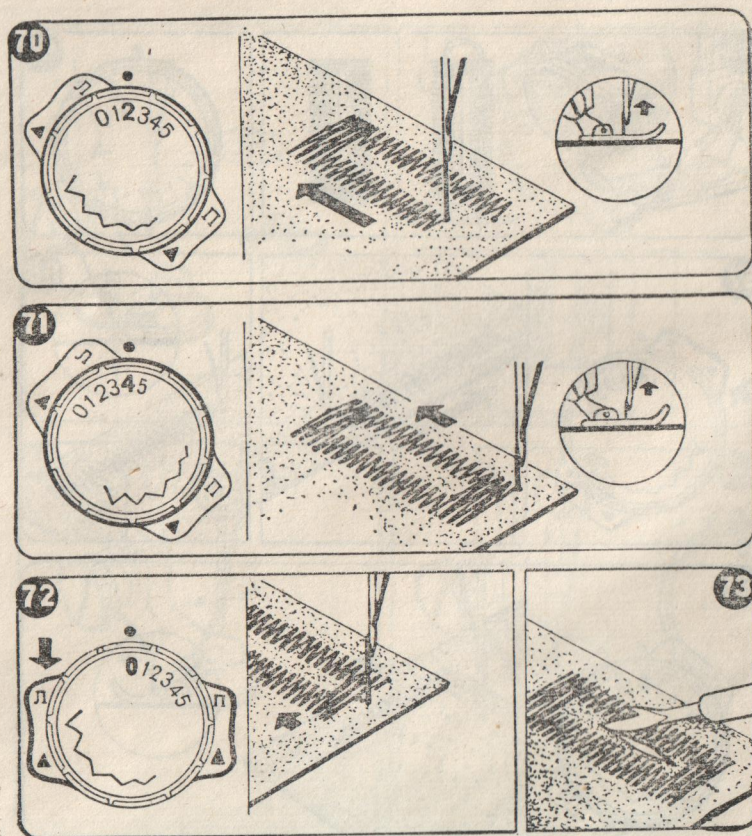


17. ОБМЕТЫВАНИЕ ПЕТЕЛЬ

65. Установите лапку для петель и глади. Обметывание может производиться с прокладкой шнура или без него.
66. Длину стежка установите близкой к «0».
67. Сместите иглу влево. Ширину зигзага установите близкой к 2 мм. Обметайте полностью одну сторону петли, остановив иглу в положении правого укола.
68. Поднимите лапку. Оставив иглу в материале, поверните его на 180°. Опустите лапку. Поднимите иглу из материала.
69. Установите ширину зигзага 4 мм. Несколькими стежками произведите закрепку, сделав последний укол с левой стороны.

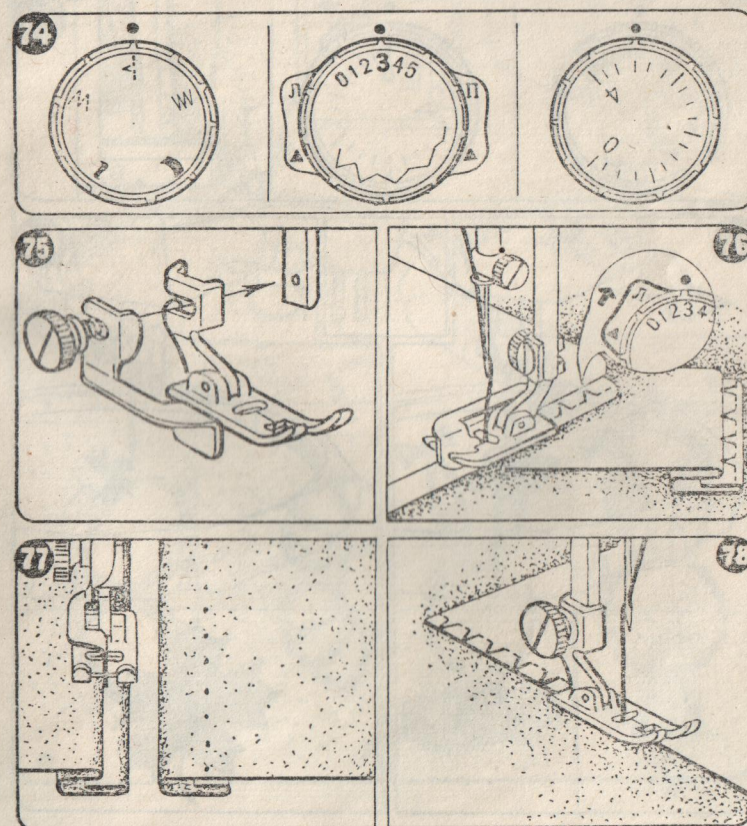


70. Установите ширину зигзага 2 мм. Обметайте вторую половину петли.
71. Установите ширину зигзага 4 мм. Произведите несколькими стежками вторую закрепку.
72. Установите иглу в среднее положение.
Ручку зигзага — на «0».
Сделайте 2—3 укола для закрепления строчки.
73. Ножом-вспарывателем прорежьте петлю.



18. ПОДШИВАНИЕ КРАЯ ПОТАЙНОЙ СТРОЧКОЙ

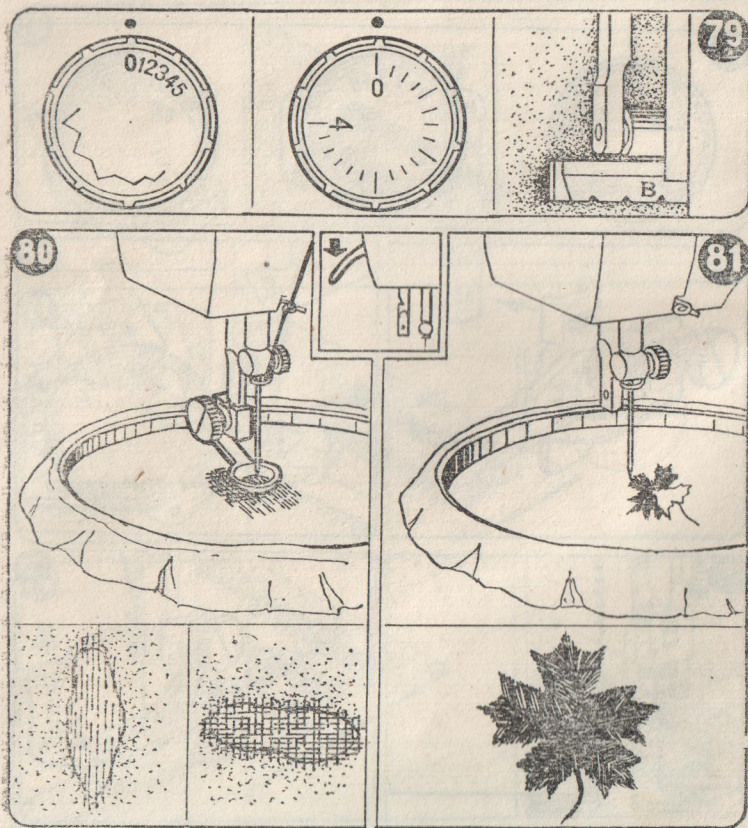
74. Установите рисунок строчки — — \wedge — —, ширину зигзага около 3 мм, величину подачи около 4 мм.
75. Вместе с основной лапкой поставьте и закрепите приспособление.
76. Сделайте несколько стежков вручную. Если игла при левом уколе не захватит верхний край материала, сместите иглу влево.
77. Загнутый край материала должен постоянно касаться упора.
78. Этот же вид строчки применяется для обметывания края трикотажных изделий.



19. ШТОПКА, ВЫШИВАНИЕ, АППЛИКАЦИЯ

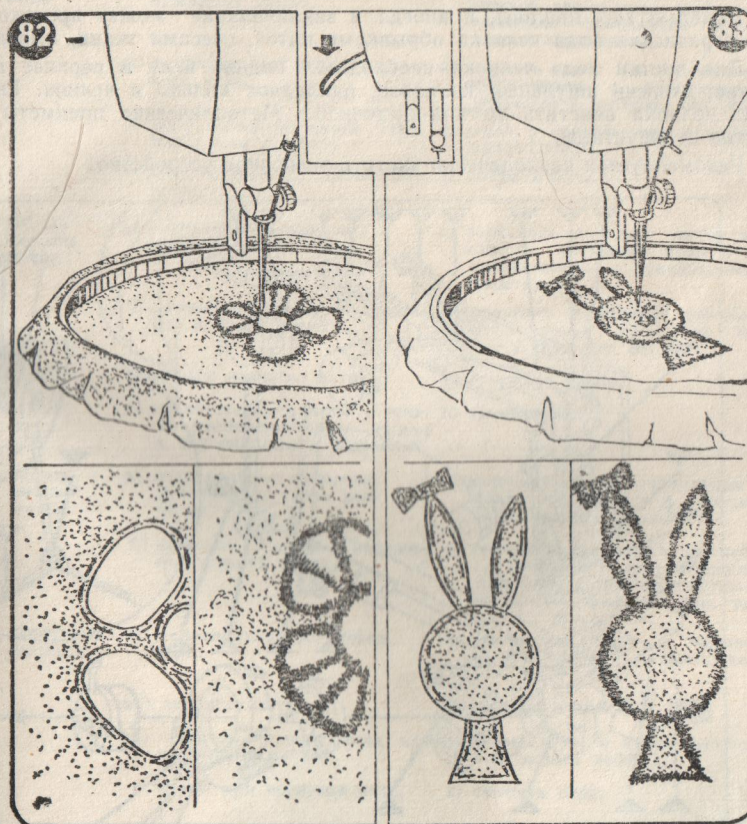
79. Ручки регулятора ширины зигзага и длины стежка установите на «0», регулятор подъема двигателя материала на «В» (вышивка).
80. Замените основную лапку на лапку для штопки. Медленно и равномерно вручную продвигайте туго натянутую в пальцах ткань.
81. Для вышивания гладью снимите лапку. Продвижение пялец осуществляется от руки. Игла должна делать уколы по рисунку, плотно заполняя весь узор.

Рычаг подъема лапки должен быть опущен.



82. Для вышивания рюшеле вырежьте часть рисунка из материала, прошейте по линиям рисунка прямым швом и обметайте зигзагообразной строчкой.
83. Для вышивания аппликаций вырежьте рисунок из цветного материала, настройте его на материал прямой строчкой и обметайте плотными стежками.

Рычаг подъема лапки должен быть опущен.



20. СМАЗКА МАШИНЫ

Снимите верхнюю крышку, освободив винты.

Перед началом пользования машиной смажьте все указанные места 2—3 каплями масла для швейных машин.

Частота смазки зависит от степени использования машины.

После длительного простоя ее также необходимо смазать.

Ножной привод следует также периодически смазывать.

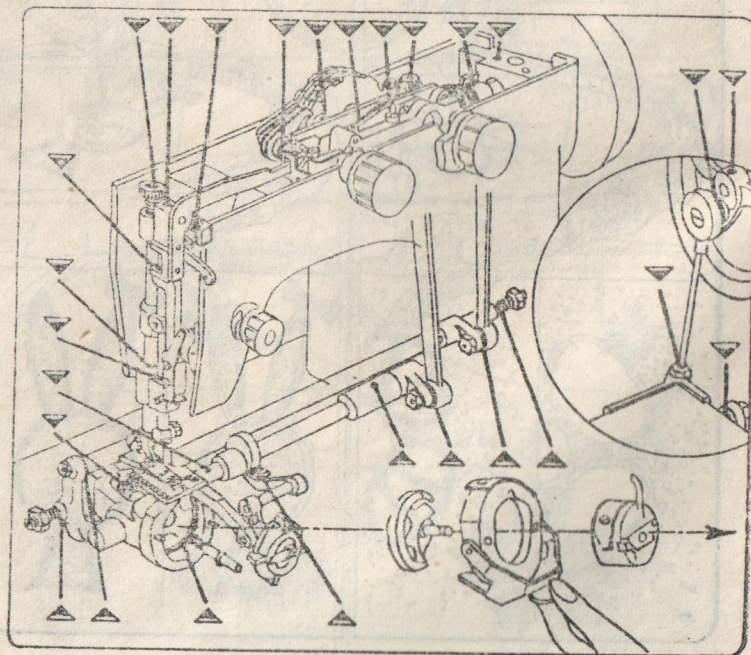
Правильная и регулярная смазка обеспечивает ровный и бесперебойный ход машины и повышает срок ее службы.

21. ЧИСТКА ЧЕЛНОЧНОГО УСТРОЙСТВА

Тяжелый ход машины, а иногда и заклинивание может происходить от загрязнения хода челнока обрывками ниток, очесами ткани, пылью.

Для чистки хода челнока необходимо, подняв иглу в верхнее положение, извлечь шпульный колпачок, накладное кольцо и челнок. Гнездо хода челнока очистить щеткой-кисточкой. Металлические предметы для чистки недопустимы.

Рекомендуется периодически чистить челночное устройство.



22. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

№ п/п	Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнит. признаки	Вероятная причина неисправности	Метод устранения
1	2	3	4
1. Поломка иглы		а) неправильное положение нажимной лапки,	а) закрепить головочный винт нажимной лапки так, чтобы лапка занимала правильное положение относительно иглы,
		б) неправильный выбор номера иглы,	б) сменить иглу и подобрать ее в соответствии с пошиваемым материалом и нитками (см. табл. 1),
		в) недостаточный навык эксплуатации машины,	в) шить в соответствии с настоящим руководством,
2. Обрыв верхней нитки		г) некачественная (погнутая) игла,	г) сменить иглу.
		а) неправильная заправка верхней нитки,	а) заправить верхнюю нитку и произвести установку иглы в точном соответствии с указаниями руководства,
		б) слишком большое натяжение верхней нитки,	б) ослабить натяжение верхней нитки, отвернув регулятор натяжения 5 (см. рис. 38),
		в) плохое качество ниток,	в) заменить нитки,
3. Обрыв нижней нитки		г) некачественная игла с плохо располированным ушком и заусеницами в желобках,	г) сменить иглу.
		а) неправильная заправка нитки в шпульном колпачке,	а) заправку нитки в шпульном колпачке производить в соответствии с указаниями руководства,
4. Пропуски стежков		б) слишком большое натяжение нижней нитки,	б) ослабить натяжение нижней нитки, отпустив слегка регулировочный винт 3 пружины натяжения на шпульном колпачке (см. рис. 39),
		а) неправильная установка иглы,	а) установить иглу в соответствии с указаниями руководства (см. рис. 15),
		б) лощеные нитки,	б) заменить нитки,
		в) слишком тонкая игла для выбранной нитки,	в) номер иглы и ниток должен соответствовать табл. 1,
		г) тупая или погнутая игла,	г) сменить иглу.
5. Машина плохо продвигает материал		а) недостаточный выступ зубьев двигателя материала над игольной пластинкой,	а) отрегулировать подъем зубьев двигателя материала (см. рис. 28),
		б) недостаточный прижим материала,	б) вывернуть винты 11 снять крышку 8 и повернуть по часовой стрелке винт стержня лапки 5 (см. «Элементы управления»),

Продолжение табл. 2

1	2	3	4
6. Тяжелый ход машины	а) наличие в ходе челнока очесов, обрывков ниток,	а) очистить ход челнока,	
	б) плохо смазан ножной привод,	б) смазать приводное устройство маслом согласно схеме смазки,	
	в) под игольной пластинкой накопились очесы,	в) снять игольную пластинку и произвести очистку.	
	г) туго натянут приводной ремень в ножной машине,	г) растянуть ремень руками,	
7. Машина не включается на рабочий ход	а) неправильно поставлена фрикционная шайба,	а) шайбу поставить правильно (см. рис. 11),	
8. Стук подножки стола	а) люфт в шаровом соединении тяги,	а) отвернуть гайку через отверстие в дне стола за счет регулировки винтовой опоры устранить люфт. Затянуть гайку (см. рис. 9).	
9. Прокальзывание приводного ремня	а) ослаб ремень,	а) для машин с ножным приводом — укоротить ремень, для машин с электроприводом — отрегулировать натяжение ремня, см. инструкцию по эксплуатации электропривода.	
10. Отсутствует освещение	а) перегорела электрическая лампочка,	а) вывернуть винты и снять крышку 8 и заменить лампочку (см. «Элементы управления»),	
	б) отсутствие контакта колодки шнура в гнезде электропривода (выпадение колодки шнура),	б) колодку шнура, слегка покачивая, с усилием ввести в гнездо электропривода до упора.	

Уважаемый покупатель! Если Вы внимательно изучили нашу инструкцию, работа на машине не доставит Вам трудностей. Желаем Вам успеха!

АДРЕСА ПРЕДПРИЯТИЙ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИХ ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ БЫТОВЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН И ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ К НИМ

Абакан, Т. Шевченко, 59; Б. Хмельницкого, 135. Агаповка, РПУ, Советская, 48. Азов, Чехова, Дом быта. Актюбинск, Петровского, 29; Маресьева, 99. Алдан, 50 лет ВЛКСМ, 13. Алексеевка, 1-й пер. К. Маркса, 5а. Алма-Ата, Розыбакиева, 200. Альметьевск, Белоголазова, 139а. Амурск, Центральный 6-р, 4. Анадьры, Тевлянто, 8. Ананьев, К. Либкнехта, 71. Ангарск, 13а микрорайон; Горького, 2в. Андижан, Бильдина, 29. Анжеро-Судженск, пр. Мира, 34. Апатиты, Дзержинского, 48. Арзамас, Мира, 24. Аркалык, Маясовой, 15. Армавир, Р. Люксембург, 164. Архангельск, Володарского, 36а; Урицкого, 47, корпус 1. Арциз, 28 июня, 102. Астрахань, Яблочкова, 16. Ашхабад, 6-р Левитана, 3.

Баку, 28 апреля, 42. Балахна, Советская, 17. Балтийск, Гоголя, 1. Балкаш, П. Морозова, 2. Барнаул, пр. Комсомольский, 110; пр. Красноармейский, 26. Батуми, Цхакая, 8. Белая Калитва, Ленина, КБО. Белая Церковь, Павличенко, 17. Белгород, Некрасова, 17а. Белгород-Днестровский, Дзержинского, 33. Белебей, Интернациональная, 75. Белово, Ленина, 23а. Белогорск, Северная, 19. Белорецк, Точисского, 23. Бельцы, Володарского, 102. Бендеры, Суворова, 22. Бердянск, Энгельса, 16; Ленина, 16; Шмидта, 16. Березовский, Ленина, 54. Бийск, пер. Почтовый, 12. Билибино, пр. Почтовый, 1. Биробиджан, Пушкина, 11. Бирск, Фрунзе, 51. Благовещенск, Амурская, 241. Бобруйск, Чонгарская, 44. Богородск, Бренцисса, 2. Бокситогорск, Вишнякова, 25. Бор, Ленина, 24. Борисов, Дзержинского, 70. Боровичи, Красноармейская, 8. Братск, Южная, 12. Брест, Партизанский пр., 12; Я. Купалы, 13/1; Московская, 122. Броды, Гербанова, РПУ, 54. Брянск, пр. Ленина, 155а; Ульянова, 62; пл. Октябрьской революции, Дом быта. Бугульма, Сайдашева, 8. Бугуруслан, Комсомольская, 98. Бузулук, Мищурина, 2а. Бухара, С. Мурадова, 97; Парковая, 2а.

Валуйки, С. Разина, 9. Ванино, Молодежная, 11. Великие Луки, Ленина, 61. Вышний Волочек, К. Маркса, 596. Вильнюс, Жальгирино, 108. Винница, Короленко, 13; Эдельштейна, 8. Витебск, Николаевой-Терешковой, 3. Владивосток, Фокина, 2; Океанский пр., 90. Владимир, Музейная, 16; Растопчина, 27а. Владимир-Волынский, Кирова, 1. Волгоград, Электрелевская, 50. Волгодонск, Морская, 116. Волжск, Вахрушева, 11. Волжский, квартал 36, 15а. Вологда, Чернышевского, 8. Волосово, пр. Ивлинги Сари, Дом быта. Волхов, 8 Марта, 1. Воркута, Ленина, 37а; Парковая, 16. Воронеж, 45-й стрелковой дивизии, 224; 20 лет Октября, 105. Ворошиловград, Котельникова, 14; квартал Щербакова, 4-2. Всеволожск, Межевой пр., 1. Выборг, Ленинградское шоссе, 43. Выкса, Пушкина, 72.

Гатчина, Красная, 20. Геленджик, Горького, 6а. Георгиевск, Октябрьская, 134а. Глазов, Пряженникова, 67. Гомель, Федосенко, 4; Крестьянская, 43. Горловка, Интернациональная, 37; пр. Ленина, 23. Горно-Алтайск, Социалистическая, 23. Городец, Кировский въезд, 30. Горький, пер. Гаршина, 4; Пятигорская, 4а; Ефремова, 6. Гродно, Виленский пер., 16. Грозный, Г. Ахриева, 25; Гудермеская, 23. Губкин, Фрунзе, 12в. Гулистан, 1 Мая, 26. Гурьев, Ленина, 66. Гурьевск, Ленина, 21.

Джамбул, Нияткалиева, 95. Джезказган, пр. Мира, 22. Дзержинск, Буденного, 13. Джизак, Азизбекова, 84а. Днепропетровск, Короленко, 10. Донецк, Куйбышева, 2; пр. Ленинский, 4а. Дунинка, Театральная, 10. Душанбе, 3 проезд Матросова, 5; пр. Ленина, 12.

Единбург, Мира, 90. Ереван, пр. Октемберяна, 43.